

# Centro SVM 4100

## Caratteristiche tecniche

### Corse:

Corsa asse X mm 770

Corsa asse Y mm 410

Corsa asse Z mm 510

### Avanzamenti:

Avanzamenti rapidi assi X/Y/Z m/'1 36/36/36

### Tavola:

Dimensioni tavola con cave a "T" mm 920x410

Peso ammesso sulla tavola Kg 600

### Mandrino:

Dimensione cono ISO 40

Velocità di rotazione mandrino  $\text{min}^{-1}$  80-12000

### Cambio utensile automatico:

Cono portautensile DIN 69871-A40

Capacità magazzino utensili (a ruota), posti nr 30

### Dotazioni standard:

Impianto automatico di refrigerazione ad alta pressione attraverso la linea mandrino (forma A) con filtraggio tipo "cyclone" bar 20

Pistola lavaggio pezzo, Trasportatore trucioli a tappeto, con uscita sul lato destro, Programmazione conversazionale Fanuc Manual Guide-i - escluso corso di istruzione (suggeriti almeno 2-3 gg), Trasportatore trucioli a tappeto, con uscita sul lato destro, Cono a doppio contatto ("Big Plus") (\*), Tool Load Monitoring System by DN Solutions (monitoraggio sforzo utensile)

